



Getto d'inchiostro
continuo
Case study: Britvic

Britvic mette alla prova la nuova stampante Videojet 1620 Ultra High Speed

Britvic Soft Drinks è una delle principali aziende nel campo delle bevande nel Regno Unito. Con clienti del calibro di Robinsons, J20, 7UP e Tango, Britvic si impegna a produrre marchi che incontrino le esigenze dei consumatori.

Paul Ash, Maintenance Technician di Britvic nello stabilimento di Rugby, utilizza da tempo i prodotti Videojet ed è da sempre entusiasta della qualità delle stampanti e dell'elevato livello di servizio clienti garantito dall'azienda. Racconta Ash: "Tutte le nostre stampanti sono Videojet: utilizziamo Excel 170i UHS (Ultra High Speed) dal 1996. Sui codificatori più vecchi iniziano a palesarsi i segni dell'età e dell'elevato numero di stampe effettuate, ed è per questo che si cerca sempre una soluzione di ultima generazione."

Ash prosegue: "Le macchine che utilizziamo attualmente richiedono continui interventi di sostituzione di inchiostri e solventi e pulizia ogni dieci ore, con un tempo per il ciclo di circa nove minuti a macchina. Inoltre, l'arresto e il riavvio richiedono quattro minuti. Oltre a questo, va tenuto conto anche del fatto che gli operatori che eseguono la pulizia delle macchine possono talora muoversi un po' maldestramente, causando di conseguenza problemi al riavvio dei getti."

"Non ho motivi per criticare il servizio clienti e il supporto post-vendita di Videojet."



Attraverso 1620 UHS, Videojet ha offerto a Britvic l'opportunità di aumentare la velocità della linea di produzione di 30m/min. e di beneficiare inoltre di un'eccellente qualità di stampa, con caratteri più grandi e una macchina più affidabile e più facile da pulire.



Paul Ash,
Maintenance
Technician, Britvic

Subito dopo essere venuto a conoscenza dei vantaggi operativi di 1620 UHS, Ash non vedeva l'ora di mettere alla prova la stampante. Era impaziente di aggiornare le sue macchine per la codifica e soddisfare le sempre crescenti richieste di produzione del settore delle bevande, in particolare per aumentare la qualità e la velocità di stampa e l'affidabilità delle macchine.

A causa dell'esigenza di Britvic di soddisfare la crescente richiesta e allo stesso tempo mantenere i livelli di soddisfazione precedenti legati a Excel 170i UHS, l'azienda ha deciso di utilizzare la nuova 1620 UHS in prova nell'ambito del programma Global R&D di Videojet.

Paul ha commentato: "Non ho motivi per criticare il servizio clienti e il supporto post-vendita di Videojet. La copertura fornita dai tecnici in loco e dagli addetti telefonici è sempre ottima. Non ho mai avuto problemi e non avrei potuto ricevere un trattamento migliore."

Videojet ha lavorato per tre mesi a stretto contatto con Britvic nello stabilimento di Rugby per mettere alla prova la nuova stampante a getto d'inchiostro continuo 1620 UHS. L'azienda ha infatti siglato un accordo in esclusiva nel Regno Unito con PepsiCo, accordo che prevede la distribuzione dei marchi globali. Lo stabilimento di Rugby si occupa appunto di produrre le lattine di Pepsi Cola.

Britvic è un'azienda operativa 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana e la codifica delle lattine avviene a velocità estremamente elevate: circa 90.000 codifiche all'ora. A causa di questa applicazione ad alta velocità, l'azienda desidera poter usufruire dei migliori dispositivi di codifica del settore, in modo da sostituire il parco stampanti esistente e assicurarsi di disporre della qualità di stampa più elevata per i codici di tracciabilità.

Durante la fase di testing la stampante 1620 UHS ha codificato oltre 23 milioni di codici presso lo stabilimento senza che la testa di stampa richiedesse ancora operazioni di pulizia. Questo è stato possibile grazie al design brevettato CleanFlow™ della testa di stampa, che garantisce la massima produttività con la minima manutenzione. Riducendo l'accumulo d'inchiostro, causa principale dei fermi linea nelle stampanti a getto d'inchiostro tradizionali, la testa di stampa CleanFlow™ richiede minore manutenzione ed è in grado di funzionare più a lungo senza necessità di interventi.



Per soddisfare i requisiti normativi e di tracciabilità, Britvic codifica due linee di testo con le seguenti informazioni: la data di scadenza, una data del calendario giuliano, il numero del lotto, il numero di linea e il codice dello stabilimento. È importante che l'azienda soddisfi gli standard più elevati legati ai codici di tracciabilità, in quanto una scarsa qualità potrebbe portare a sanzioni pecuniarie.

Uno dei vantaggi della nuova Videojet 1620 UHS è di offrire una velocità superiore del 40% rispetto alla tecnologia precedente (Excel UHS). Questo consente agli operatori maggiore flessibilità per eseguire la stampa più velocemente o stampare più contenuti. Britvic ha scelto di sfruttare entrambi i vantaggi, accelerando del 25% la velocità della linea fino ad arrivare a 150m/min., e aumentando le dimensioni del carattere di stampa da 7x4 a 7x5, il tutto senza compromettere la qualità della stampa.

Dal momento in cui ha deciso di provare la stampante 1620 UHS, Britvic ha notato numerosi altri vantaggi. Ad esempio, gli interventi quotidiani di manutenzione sono risultati inferiori, con una notevole diminuzione dei fermi linea causati dalla qualità della stampa, mentre il tempo trascorso tra una pulizia e l'altra è aumentato. Paul Ash ha commentato così: "Ora scegliamo di pulire la testa di stampa una volta alla settimana, nel momento che preferiamo, dato che non abbiamo più preoccupazioni relative ai fermi linea. Considerato che i volumi di inchiostro e solvente sono elevati, l'inchiostro dura da tre a quattro giorni, o anche di più. Nessun intoppo. Nessun problema."

Come le altre stampanti a getto d'inchiostro continuo della Serie 1000, anche Videojet 1620 UHS è dotata del sistema per la distribuzione dell'inchiostro Smart Cartridge™. Attraverso la lettura del microchip inserito, la stampante identifica se è installato il fluido corretto. Questo impedisce che si verifichino errori legati al tipo di inchiostro o allo scambio di fluidi tra inchiostro e solvente. Oltre a garantire un risparmio di tempo e denaro, il sistema Smart Cartridge™ si spurga completamente evitando, di conseguenza, gli sprechi. Il design "ago e membrana" elimina per l'operatore la necessità di versare l'inchiostro, evitando così fuoriuscite e spreco del fluido. Ash aggiunge:

"La sostituzione delle cartucce viene effettuata senza intoppi, inoltre è il display a indicare quando è necessaria. Questo ci consente di controllare i livelli, così il personale non avrà più scuse per non aver cambiato fluidi e solvente al momento giusto."

BRITVIC
soft drinks

Il core integrato consolida i componenti del sistema di inchiostri in un'unica parte, consentendo a 1620 UHS di funzionare anche per 14.000 ore tra due interventi di manutenzione pianificata oppure di lavorare ininterrottamente per circa 19 mesi. La sostituzione del core è semplice, senza intoppi e appositamente concepita per poter essere eseguita dal cliente in via diretta, senza bisogno dell'intervento di un tecnico qualificato. Uno strumento apposito mostra il tempo rimanente prima che sia necessario sostituire il core.

Videojet 1620 UHS offre maggiore facilità di integrazione nei sistemi esistenti, grazie alle opzioni avanzate per la connettività, fra cui la porta USB che consente l'hot swapping dei lavori di stampa e il backup dei messaggi. La comodità e praticità correlate al controllo remoto e alla diagnostica tramite Ethernet (garantite da CLARISOFT™ e CLARINET™) permettono una modifica dei messaggi in tempo reale, in modo semplice e pratico.

Britvic è molto più che soddisfatta della fase di testing e sta prendendo in considerazione l'eventualità di sostituire tutte le sue stampanti Excel UHS. Se a tutti questi vantaggi si aggiungono lo straordinario servizio clienti e il livello di competenza dimostrato dei tecnici, Videojet può garantire che la stampante 1620 UHS superi ogni aspettativa di Britvic. E, come conclude Ash:

"Eravamo già entusiasti della stampante Videojet Excel, ma lo siamo ancora di più del nuovo modello 1620 UHS."



Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**,
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

©2013 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

 **VIDEOJET**